

Załącznik Nr 2 do decyzji OS-I.7222.41.11.2023.AW

Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza wraz z ich parametrami w warunkach normalnego funkcjonowania oznaczonej części instalacji prowadzonej przez KOELNER Rawlplug IP Sp. z o. o. (IPPC), parametry źródeł emisji do powietrza oraz stosowane urządzenia ochrony atmosfery.

Źródło emisji	Emitor					Emisja dopuszczalna		Urządzenia ochrony atmosfery	Czas pracy [h/rok]
	Nr	Wysokość [m]	Średnica [m]	Prędkość na wylocie [m/s]	Temp. gazów [K]	Rodzaj zanieczyszczenia	[kg/h]		
Odciąg z okapu wyladunku z pieca elektrycznego do odpuszczania UBT2	E1	11	0,3	otwarty	-	pył ogółem pył zawieszony PM2,5 pył zawieszony PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla akrylaldehyd (akroleina) węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne	0,00018 0,00018 0,00018 0,00111 0,000555 0,00138 0,000006 0,000017 0,000032	-	4320
Odciąg z pieca elektrycznego do odpuszczania UBT2	E2	11	0,2	otwarty	-	pył ogółem pył zawieszony PM2,5 pył zawieszony PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla akrylaldehyd (akroleina) węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne	0,00042 0,00042 0,00042 0,0024 0,00123 0,003075 0,000014 0,000036 0,000071	-	4320
Odciąg z myjki wyrobów UBW	E3	11	0,15	poziomy	-	pył ogółem pył zawieszony PM2,5 pył zawieszony PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla akrylaldehyd (akroleina) węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne	0,000123 0,000123 0,000123 0,00075 0,000375 0,00093 0,000004 0,000011 0,000021	-	4320
Odciąg z myjki wyrobów UBW	E4	11	0,15	poziomy	-	pył ogółem pył zawieszony PM2,5 pył zawieszony PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla akrylaldehyd (akroleina) węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne	0,000123 0,000123 0,000123 0,00075 0,000375 0,00093 0,000004 0,000011 0,000021	-	4320
Odciąg z pieca elektrycznego do odpuszczania UBT 1	E5	11	0,25	otwarty	-	pył ogółem pył zawieszony PM2,5 pył zawieszony PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla akrylaldehyd (akroleina) węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne	0,000345 0,000345 0,000345 0,0021 0,00105 0,00255 0,000012 0,00003 0,000059	-	4320

Odciąg z okapu wyładunku z pieca elektrycznego do odpuszczania UBT1	E6	11	0,3	otwarty	-	pył ogółem pył zawieszony PM2,5 pył zawieszony PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla akrylaldehyd (akroleina) węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne	0,00018 0,00018 0,00018 0,00111 0,000555 0,00138 0,000006 0,000017 0,000032	-	4320
Odciąg z palników pieca gazowanego do hartowania UBQ	E7	11	0,25	Pionowy zadaszony	-	pył ogółem pył zawieszony PM2,5 pył zawieszony PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,000016 0,000016 0,000016 0,00256 0,04864 0,0096	-	4320
Odciąg z okapu wyładunku z pieca gazowego do hartowania UBQ	E8	11	0,4	otwarty	-	pył ogółem pył zawieszony PM2,5 pył zawieszony PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla akrylaldehyd (akroleina) węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne	0,001185 0,001185 0,001185 0,00705 0,00486 0,00885 0,000041 0,000101 0,000195	-	4320
Odciąg z komory suszenia myjki elektrycznej do usuwania fosforanów GT85	E9	11	0,4	poziomy	-	pył ogółem pył zawieszony PM2,5 pył zawieszony PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla akrylaldehyd (akroleina) węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne	0,00039 0,00039 0,00039 0,0024 0,00321 0,01275 0,000014 0,000035 0,000071	-	4320
Odciąg z myjki elektrycznej do konserwacji PB	E10	11	0,25	otwarty	-	pył ogółem pył zawieszony PM2,5 pył zawieszony PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla akrylaldehyd (akroleina) węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne	0,000123 0,000123 0,000123 0,000735 0,000503 0,000915 0,000004 0,00001 0,000021	-	4320
Odciąg z komory pieca gazowego do hartowania UBQ	E11	11	0,4	Pionowy zadaszony	-	pył ogółem pył zawieszony PM2,5 pył zawieszony PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla akrylaldehyd (akroleina) węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne	0,000765 0,000765 0,000765 0,00465 0,0252 0,0144 0,000027 0,000066 0,000132	-	4320
Odciąg z komory pieca gazowego do hartowania UBQ	E12	11	0,4	Pionowy zadaszony	-	pył ogółem pył zawieszony PM2,5 pył zawieszony PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla akrylaldehyd (akroleina) węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne	0,000765 0,000765 0,000765 0,00465 0,0252 0,0144 0,000027 0,000066 0,000132	-	4320

Odciąg z myjki elektrycznej do usuwania fosforanów GT85	E13	11	0,3	Poziomy	-	pył ogółem pył zawieszony PM2,5 pył zawieszony PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla akrylaldehyd (akroleina) węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne	0,00039 0,00039 0,00039 0,0024 0,00321 0,01275 0,000014 0,000035 0,000071	-	4320
Odciąg z generatora atmosfery ENDO typ GED50	E14	11	0,25	Otwarty	-	pył ogółem pył zawieszony PM2,5 pył zawieszony PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,000705 0,000705 0,000705 0,0042 0,0021 0,005252	-	4320
Odciąg z sekcji suszenia myjki MEA	E15	9	0,2	Otwarty	-	pył ogółem pył zawieszony PM2,5 pył zawieszony PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	2,60E-06 2,60E-06 2,60E-06 0,00156 0,000416 0,007904	-	7920
Odciąg z sekcji ogrzewania kąpielni do usuwania fosforanów myjki MEA	E16	9	0,3	otwarty	-	pył ogółem pył zawieszony PM2,5 pył zawieszony PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	9,50E-06 9,50E-06 9,50E-06 0,00567 0,001512 0,028728	-	7920
Odciąg z wanny do usuwania fosforanów myjki MEA	E17	9	0,2	otwarty	-	pył ogółem pył zawieszony PM2,5 pył zawieszony PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla akrylaldehyd węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne	0,00039 0,00039 0,00039 0,0024 0,00321 0,01275 0,000014 0,000035 0,000071	-	7920
Odciąg z sekcji ogrzewania kąpielni do usuwania fosforanów myjki MEA	E18	9	0,3	otwarty	-	pył ogółem pył zawieszony PM2,5 pył zawieszony PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	9,50E-06 9,50E-06 9,50E-06 0,00567 0,001512 0,028728	-	7920
Wyrzut z filtra wyciągu z obrabiarek	E20	8	0,5	Pionowy zadaszony	-	pył ogółem pył zawieszony PM2,5 pył zawieszony PM10	0,04 0,04 0,04	Filtr pyłowy	3520
Wyrzut z filtra wyciągu z obrabiarek	E21	8	0,3	Pionowy zadaszony	-	pył ogółem pył zawieszony PM2,5 pył zawieszony PM10	0,04 0,04 0,04	Filtr pyłowy	3520
Wyrzut z filtra wyciągu z obrabiarek	E22	8	0,05	Pionowy zadaszony	-	pył ogółem pył zawieszony PM2,5 pył zawieszony PM10	0,04 0,04 0,04	Filtr pyłowy	3520
Wyrzut centralnego filtra hali PR-23- tłoczenie śrub	E23	9	2	5,5	294	węglowodory alifatyczne	0,00087	Separator mgły olejowej Donaldson Torit DCE	7920
Wyrzut z filtra Donaldson Torit DCE – tłoczenie śrub	E24	9	0,7	0,7	294	węglowodory alifatyczne	0,000348	Separator mgły olejowej Donaldson Torit DCE	7920

Wyrzut z filtra z oczyszczarki (śrutownicy)	E26	5,5	0,36	zadaszony	294	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,0150 0,0150 0,0150	Filtr pyłowy tkaninowy, stężenie gwarantowane za filtrem 5 mg/m ³	600
Wyrzut centralnego filtra hali PR-23 – tłoczenie śrub	E41	9,1	0,55	6,72 otwarty	290	węglowodory alifatyczne	0,000696	Separator mgły olejowej ABSOLENT – ODR 6000	7920
Wyrzut z filtra Absolent ODR 6000 – wyciąg z tłoczni do produkcji śrub	E54	8,8	0,5	6,56 otwarty	290	węglowodory alifatyczne	0,001391	Separator mgły olejowej ABSOLENT – ODR 6000	7920
Skruber nowej do cynkowania i fosforowania galwan. LCFG II	E55	13	1,12	otwarty	293	pył ogółem pył zawieszony PM2,5 pył zawieszony PM10 cynk*** chlorowodór amoniak	0,025 0,025 0,025 0,025 0,25 0,25	Skruber	7920
Wyrzut z filtra Absolent ODR 6000 – tłoczenie śrub	E57	8	0,5	6,6 otwarty	293	węglowodory alifatyczne	0,002783	Separator mgły olejowej ABSOLENT – ODR 6000	5600
Odciąg wentylacyjny z hali pieców kołpakowych	E67	18	0,7	3,0 otwarty	293	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,01 0,0032 0,003 0,00011 0,00011 0,00011	brak	7920
Odciąg wentylacyjny z hali pieców kołpakowych	E68	18	0,7	3,0 otwarty	293	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,01 0,0032 0,003 0,00011 0,00011 0,00011	brak	7920
Odciąg wentylacyjny z hali pieców kołpakowych	E69	18	0,7	3,0 otwarty	293	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,01 0,0032 0,003 0,00011 0,00011 0,00011	brak	7920
Odciąg wentylacyjny z hali pieców kołpakowych	E70	18	0,7	3,0 otwarty	293	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,01 0,0032 0,003 0,00011 0,00011 0,00011	brak	7920
Odciąg wentylacyjny z hali pieców kołpakowych	E71	18	0,7	3,0 otwarty	293	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,01 0,0032 0,003 0,00011 0,00011 0,00011	brak	7920

Odciąg wentylacyjny z hali pieców kołpakowych	E72	18	0,7	3,0 otwarty	293	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,01 0,0032 0,003 0,00011 0,00011 0,00011	brak	7920
Odciąg wentylacyjny z hali pieców kołpakowych	E73	18	0,7	3,0 otwarty	293	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,01 0,0032 0,003 0,00011 0,00011 0,00011	brak	7920
Odciąg wentylacyjny z hali pieców kołpakowych	E74	18	0,7	3,0 otwarty	293	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,01 0,0032 0,003 0,00011 0,00011 0,00011	brak	7920
Odciąg wentylacyjny z hali pieców kołpakowych	E75	18	0,7	3,0 otwarty	293	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,01 0,0032 0,003 0,00011 0,00011 0,00011	brak	7920
Odciąg wentylacyjny z hali pieców kołpakowych	E76	18	0,7	3,0 otwarty	293	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,01 0,0032 0,003 0,00011 0,00011 0,00011	brak	7920
Odciąg wentylacyjny z hali pieców kołpakowych	E77	18	0,7	3,0 otwarty	293	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,01 0,0032 0,003 0,00011 0,00011 0,00011	brak	7920
Odciąg wentylacyjny z hali pieców kołpakowych	E78	18	0,7	3,0 otwarty	293	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,01 0,0032 0,003 0,00011 0,00011 0,00011	brak	7920
Odciąg z pieca CAN-ENG z linii do ulepszania cieplnego wyrobów śrubowych- odpuszczanie	E79	11	0,4	6,4 otwarty	435	dwutlenek azotu tlenek węgla pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,00814 0,0515 0,00141 0,00141 0,00141	brak	7920
Odciąg z pieca CAN-ENG z linii do ulepszania cieplnego wyrobów śrubowych-odpuszczanie	E80	11	0,4	4,0 otwarty	353	dwutlenek azotu tlenek węgla pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,0183 0,1253 0,00132 0,00132 0,00132	brak	7920

Odciąg z pieca CAN-ENG z linii do ulepszania cieplnego wyrobów śrubowych-myjka 477	E81	11	0,315	2,6 otwarty	319	dwutlenek azotu pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,01093 0,000797 0,000797 0,000797	brak	7920
Odciąg z pieca CAN-ENG z linii do ulepszania cieplnego wyrobów śrubowych-hartowanie	E82	11	0,16	5,0 otwarty	477	dwutlenek azotu tlenek węgla pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,002679 0,0028 0,000437 0,000437 0,000437	brak	7920
Odciąg z pieca CAN-ENG z linii do ulepszania cieplnego wyrobów śrubowych-hartowanie	E83	11	0,4	4,3 otwarty	383	dwutlenek azotu tlenek węgla pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,0993 0,0389 0,000192 0,000192 0,000192	brak	7920
Odciąg z pieca CAN-ENG z linii do ulepszania cieplnego wyrobów śrubowych – hartowanie	E84	11	0,315	3,5 otwarty	400	dwutlenek azotu tlenek węgla pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,06356 0,00912 0,00064 0,00064 0,00064	brak	7920
Odciąg z pieca CAN-ENG z linii do ulepszania cieplnego wyrobów śrubowych – hartowanie	E85	11	0,315	5,3 otwarty	445	dwutlenek azotu tlenek węgla pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,1402 0,0156 0,000507 0,000507 0,000507	brak	7920
Odciąg z pieca CAN-ENG z linii do ulepszania cieplnego wyrobów śrubowych – hartowanie	E86	11	0,5	5,7 otwarty	461	dwutlenek azotu tlenek węgla pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,1703 0,0481 0,0016 0,0016 0,0016	brak	7920
Odciąg z pieca CAN-ENG z linii do ulepszania cieplnego wyrobów śrubowych - hartowanie	E87	11	0,315	8,4 otwarty	514	dwutlenek azotu tlenek węgla pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,0198 0,1335 0,0011 0,0011 0,0011	brak	7920
Odciąg z pieca CAN-ENG z linii do ulepszania cieplnego wyrobów śrubowych - myjka	E88	11	0,315	4,5 otwarty	379	dwutlenek azotu tlenek węgla pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,0487 0,0153 0,000624 0,000624 0,000624	brak	7920
Odciąg z pieca CAN-ENG z linii do ulepszania cieplnego wyrobów śrubowych - generator	E89	11	0,315	3,5 otwarty	376	dwutlenek azotu tlenek węgla pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,004897 0,02533 0,00026 0,00026 0,00026	brak	7920
Odciąg z pieca CAN-ENG z linii do ulepszania cieplnego wyrobów śrubowych - generator	E90	9,5	0,63	2,5 otwarty	309	dwutlenek azotu tlenek węgla pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,00588 0,0673 0,00142 0,00142 0,00142	brak	7920
Wyrzut z filtra Absolent ODR 9000-wyciąg z tłoczni do produkcji śrub	E93	9	0,63	12,2 otwarty	313	węglowodory alifatyczne	0,005565	brak	7920

Linia trawialnicza - wyciąg z nad wanien do trawienia	E94	10	0,95	17,4 otwarty	308	chlorowodór	0,5698	brak	6050
Suszarka z linii trawialniczej – odciąg z nagrzewnic	E95	10	0,3	0,9 otwarty	358	dwutlenek azotu pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,00843 0,000323 0,000323 0,000323	brak	7920
Odciąg miejscowy z procesu spawania	E96	9	0,4	14,6 otwarty	300	dwutlenek azotu pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,02596 0,0517 0,0517 0,0517	brak	2600
Odciąg z pieca z linii do ulepszania wyrobów śrubowych	E97	18	0,7	3,0 otwarty	293	dwutlenek azotu tlenek węgla pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5	0,0135 0,023 0,00041 0,00041 0,00041	brak	7920
Generator gazu ENDO	E104	13	0,3	3,78 otwarty	407	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu	0,0005 0,0005 0,0005 0,0165 0,0036 0,0177	brak	7920
Generator gazu ENDO	E105	13	0,3	2,18 otwarty	363	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu	0,0003 0,0003 0,0003 0,0023 0,0033 0,0117	brak	7920
Generator gazu ENDO	E106	13	0,3	1,97 otwarty	291	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu	0,0003 0,0003 0,0003 0,0037 0,003 0,0067	brak	7920
Generator gazu ENDO	E107	12	0,6	1,58 otwarty	289	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu	0,0008 0,0008 0,0008 0,0166 0,0097 0,0016	brak	7920
Generator gazu ENDO	E108	12	0,6	1,32 otwarty	288	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu	0,0007 0,0007 0,0007 0,008 0,0081 0,0013	brak	7920
Generator gazu ENDO	E109	11	0,3	1,97 otwarty	307	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu	0,001 0,001 0,001 0,0182 0,012 0,002	brak	7920

Wyrzut wentylacji z hali auto_moto obróbka plastyczna wentylatorownia północ	E111	11	0,3	2,58 poziomy	466	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu	0,0003 0,0003 0,0003 0,004 0,003 0,0453	brak	5600
Wyrzut wentylacji z hali auto_moto obróbka plastyczna wentylatorownia południe nr 1	E112	11	0,3	2,58 poziomy	466	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu	0,0003 0,0003 0,0003 0,0053 0,0033 0,0432	brak	5600
Wyrzut wentylacji z hali auto_moto część środkowa wentylatorownia południe	E114	11	0,2	2,58 poziomy	466	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu	0,0001 0,0001 0,0001 0,0104 0,001 0,0096	brak	5600
Wyrzut wentylacji z hali auto_moto obróbka cieplna nowy Can_Eng nr.2 wentylatorownia południe	E116	11	0,2	2,58 poziomy	466	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu	0,0001 0,0001 0,0001 0,0012 0,0014 0,0158	brak	7920
Wyrzut wentylacji z hali auto_moto obróbka cieplna nowy Can_Eng nr 1 wentylatorownia południe	E119	11	0,2	2,58 otwarty	466	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu	0,0002 0,0002 0,0002 0,0011 0,0018 0,0151	brak	7920
Palnik myjki wstępnej linii Can-ENG 1	E120	12	0,25	2,68 otwarty	348	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu węglowodory aromatyczne węglowodory alifatyczne akrylaldehyd (akroleina)	0,0002 0,0002 0,0002 0,0503 0,0028 0,0112 0,0003 0,0001 0,00002	brak	7920
Odciąg z nad wanny myjki wstępnej linii Can-Eng 1	E121	13	0,25	2,61 otwarty	306	węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne 2-aminoetanol	0,0008 0,0007 0,0003	brak	7920
Spaliny z pieca hartowniczego po odzysku ciepła w myjce do odfosforanowania na linii Can-Eng 1	E122	15,1	0,25	18,1 otwarty	419	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne akrylaldehyd (akroleina)	0,0016 0,0016 0,0016 0,031589 0,0111 0,332736 0,0005 0,0002 0,0006	brak	1476

Palnik myjki do usuwania fosforanów na linii Can-Eng 1	E123	12	0,2	6,5 otwarty	381	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne akrylaldehyd (akroleina)	0,0001 0,0001 0,0001 0,001417 0,0044 0,02301 0,0010 0,0067 0,00002	brak	7920
Odciąg z nad wanny myjki do usuwania fosforanów na linii Can-Eng 1	E124	12	0,25	4,12 otwarty	339	węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne 2-aminoetanol	0,00070 0,00040 0,00030	brak	7920
Palnik myjki po odfosforowaniu na linii Can-Eng 1	E125	12	0,25	4,19 otwarty	376	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne akrylaldehyd (akroleina)	0,0004 0,0004 0,0004 0,002600 0,0044 0,10060 0,01800 0,00100 0,00002	brak	7920
Odciąg z nad myjki po usuwaniu fosforanów Can-Eng 1	E126	12	0,25	2,02 otwarty	309	węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne 2-aminoetanol	0,0007 0,0002 0,0109	brak	7920
Spaliny bezpośrednio z pieca hartowniczego linii Can-Eng 1	E127	15,1	0,25	17,9 otwarty	303	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne akrylaldehyd (akroleina)	0,0016 0,0016 0,0016 0,031589 0,0164 0,332736 0,0005 0,0001 0,0006	brak	680
Odciąg z przedsionka pieca hartowniczeg – dopalanie atmosfery ENDO linii Can-Eng 1	E128	12	0,25	7,63 otwarty	753	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne akrylaldehyd (akroleina)	0,00070 0,00070 0,00070 0,15960 0,00810 0,01870 0,00030 0,00040 0,00002	brak	7920
Dopalanie oparów oleju z komory	E129	12	0,25	10,6 otwarty	456	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne akrylaldehyd (akroleina)	0,0009 0,0009 0,0009 0,02080 0,01120 0,001900 0,00520 0,09696 0,00008	brak	7920

Spaliny z pieca do odpuszczania po odzysku ciepła w myjce po hartowaniu na linii Can-Eng 1	E130	12	0,25	6,03 otwarty	418	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne akrylaldehyd (akroleina)	0,0006 0,0006 0,0006 0,013646 0,00410 0,021780 0,0005 0,0300 0,00002	brak	7920
Odciąg z nad myjki po hartowaniu na linii Can-Eng 1	E131	12	0,25	1,92 otwarty	306	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne akrylaldehyd (akroleina)	0,0002 0,0002 0,0002 0,0031 0,0020 0,00030 0,00080 0,0007 0,00001	brak	7920
Odciąg z przedsonka pieca do odpuszczania linii Can-Eng 1	E132	12	0,25	5,01 otwarty	438	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne akrylaldehyd (akroleina)	0,0013 0,0013 0,0013 0,07660 0,0053 0,0009 0,0038 0,0014 0,00002	brak	7920
Spaliny bezpośrednio z pieca do odpuszczania na linii Can-Eng 1	E133	12	0,3	3,81 otwarty	328	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne akrylaldehyd (akroleina)	0,001179 0,001179 0,001179 0,01968 0,0048 0,08592 0,0007 0,0010 0,00003	brak	2376
Odciąg z nad wanny z emulsją do konserwacji na linii Can-Eng 1	E134	12	0,25	1,91 otwarty	298	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne akrylaldehyd (akroleina)	0,0008 0,0008 0,0008 0,2748 0,0020 0,0003 0,0038 0,0024 0,0003	brak	7920
Palnik myjki wstępnej linii Can-ENG 2	E135	12	0,25	2,68 otwarty	348	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne akrylaldehyd (akroleina)	0,0002 0,0002 0,0002 0,0503 0,0028 0,0112 0,0001 0,0003 0,00002	brak	7920

Odciąg z nad wanny myjki wstępnej linii Can-Eng 2	E136	12	0,25	2,61 otwarty	306	węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne 2-aminoetanol	0,0008 0,0007 0,00030	brak	7920
Spaliny z pieca hartowniczego po odzysku ciepła w myjce do odfosforanowania na linii Can-Eng 2	E137	12	0,25	5,48 otwarty	383	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne akrylaldehyd (akroleina)	0,0007 0,0007 0,0007 0,031589 0,0041 0,332736 0,0007 0,0013 0,00003	brak	1476
Palnik myjki do usuwania fosforanów na linii Can-Eng 2	E138	12	0,2	6,5 otwarty	381	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne akrylaldehyd (akroleina)	0,0001 0,0001 0,0001 0,04556 0,0044 0,010794 0,0010 0,00670 0,00002	brak	7920
Odciąg z nad wanny myjki do usuwania fosforanów na linii Can-Eng 2	E139	12	0,25	4,12 otwarty	339	węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne 2-aminoetanol	0,0007 0,0004 0,0003	brak	7920
Palnik myjki po odfosforowaniu na linii Can-Eng 2	E140	12	0,25	4,19 otwarty	376	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne akrylaldehyd (akroleina)	0,0004 0,0004 0,0004 0,0026 0,0044 0,1006 0,0180 0,0010 0,00002	brak	7920
Odciąg z nad myjki po usuwaniu fosforanów Can-Eng 2	E141	12	0,25	2,02 otwarty	309	węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne 2-aminoetanol	0,0007 0,0002 0,01090	brak	7920
Spaliny bezpośrednio z pieca hartowniczego linii Can-Eng 2	E142	12	0,25	6,62 otwarty	609	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne akrylaldehyd (akroleina)	0,0006 0,0006 0,0006 0,031589 0,007 0,332736 0,0053 0,0014 0,00002	brak	680
Odciąg z przedsiionka pieca hartowniczego - dopalanie atmosfery ENDO linii Can-Eng 2	E143	12	0,25	7,63 otwarty	753	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne akrylaldehyd (akroleina)	0,0007 0,0007 0,0007 0,1596 0,0081 0,0187 0,0003 0,0004 0,00002	brak	7920

Dopalenie oparów oleju z komory hartowniczej linii Can-Eng 2	E144	12	0,25	10,6 otwarty	456	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne akrylaldehyd (akroleina)	0,0009 0,0009 0,0009 0,0208 0,0112 0,0019 0,0052 0,0969 0,00008	brak	7920
Spaliny z pieca do odpuszczania po odzysku ciepła w myjce po hartowaniu na linii Can-Eng 2	E145	12	0,25	6,03 otwarty	418	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne akrylaldehyd (akroleina)	0,0006 0,0006 0,0009 0,013646 0,0041 0,02178 0,0005 0,0300 0,00002	brak	7920
Odciąg z nad myjki po hartowaniu na linii Can-Eng 2	E146	12	0,25	1,92 otwarty	306	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne akrylaldehyd (akroleina)	0,0002 0,0002 0,0002 0,0031 0,0020 0,0003 0,0008 0,0007 0,00001	brak	7920
Odciąg z przedsionka pieca do odpuszczania linii Can-Eng 2	E147	12	0,25	5,01 otwarty	438	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne akrylaldehyd (akroleina)	0,0013 0,0013 0,0013 0,07660 0,0053 0,0009 0,0038 0,0014 0,00002	brak	7920
Spaliny bezpośrednio z pieca do odpuszczania na linii Can-Eng 2	E148	12	0,3	3,81 otwarty	328	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne akroleina	0,0005 0,0005 0,0005 0,019452 0,0048 0,083016 0,0007 0,0010 0,00003	brak	2376
Odciąg z nad wanny z emulsją do konserwacji na linii Can-Eng 2	E149	12	0,25	1,91 otwarty	298	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne akrylaldehyd (akroleina)	0,0008 0,0008 0,0008 0,2748 0,002 0,0003 0,0038 0,0024 0,0003	brak	7920

Odciąg z wentylacji urz. do nakładania farby utwardzanej prom.UV na kotwach	E150	8	0,25	pionowy zadaszony	300	aceton butan-2-on octan butylu octan etylu węglowodory aromatyczne	0,019156 0,000094 0,039063 0,000406 0,000094	brak	5600
Odciąg z wentylacji urządzenia do nakładania farby utwardzanej promieniowaniem UV na kotwach	E151	8	0,25	pionowy zadaszony	300	aceton butan-2-on octan butylu octan etylu węglowodory aromatyczne	0,019156 0,000094 0,039063 0,000406 0,000094	brak	5600
Odciąg z wentylacji urządzenia do nakładania farby utwardzanej promieniowaniem UV na kotwach	E152	8	0,05	pionowy zadaszony	300	aceton butan-2-on octan butylu octan etylu węglowodory aromatyczne	0,004105 0,000020 0,008371 0,000087 0,000020	brak	5600
Wyrzut wentylacji z hali auto-moto obróbka plastyczna wentylatorownia południe nr 2	E160	11	0,2	2,58 otwarty	466	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla dwutlenek siarki dwutlenek azotu	0,000100 0,000100 0,000100 0,001200 0,001400 0,0158	brak	5600
Urządzenie do hartowania indukcyjnego	E176	9,3	0,15	Pionowy zadaszony	-	akrylaldehyd (akroleina) węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne	0,000027 0,000066 0,000132	-	4032
Skruber nowej linii do cynkowania galwanicznego	E181	10	0,8	10,2 otwarty	294	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 cynk*** chlorowodór amoniak	0,020 0,020 0,020 0,02 0,2 0,2	Skruber o skuteczności 90 %	7920
Utwardzanie UV– linia 1	E184	8	0,1	pionowy zadaszony	300	aceton butan-2-on octan butylu octan etylu węglowodory aromatyczne	0,004105 0,000020 0,008371 0,000087 0,000020	brak	5600
Utwardzanie IR – linia 1	E185	8	0,1	pionowy zadaszony	360	aceton butan-2-on octan butylu octan etylu węglowodory aromatyczne	0,004105 0,000020 0,008371 0,000087 0,000020	brak	5600
Wyrzut z filtra Donaldson Torit DCE – Linia Kotew, tłoczenie sworzni kotew	E186	11	0,7	poziomy otwarty	-	węglowodory alifatyczne	0,005565	Separator mgły olejowej Donaldson Torit DCE	5600
Wyrzut z filtra Donaldson Torit DCE – Linia Kotew, tłoczenie sworzni kotew	E187	11	0,7	poziomy otwarty	-	węglowodory alifatyczne	0,005565	Separator mgły olejowej Donaldson Torit DCE	5600
Wyrzut z centralnego filtra typu ABSOLENT ODR 18000-tłoczenie śrub	E190	11	0,9	poziomy otwarty	-	węglowodory alifatyczne	0,013913	Separator mgły olejowej ABSOLENT – ODR 18000	5600

Utwardzanie IR – linia 2	E196	8	0,1	pionowy zadaszony	360	aceton butan-2-on octan butylu octan etylu węglowodory aromatyczne	0,004105 0,000020 0,008371 0,000087 0,000020	brak	5600
--------------------------	-------------	---	-----	----------------------	-----	--	--	------	------

* - dopuszczalna wielkość emisji lotnych związków organicznych wprowadzanych do powietrza w sposób zorganizowany wyrażona jako stężenie LZO w gazach odlotowych w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny. Jako LZO rozumie się związki organiczne mające w temperaturze 293,15 K prężność par nie mniejszą niż 0,01 kPa.

** - parametry informacyjne (wartość parametru uwzględniona w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń)

*** - jako suma metalu i jego związków w pyle zawieszonym PM10

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA